



Agregaty Garownicze AIRCOMAPIC

**GÄRRÄUMKLIMAGERÄT  
CLIMATOR UNIT**

## ZALETY

- zadawanie wilgotności w przedziale  $0 \pm 100\%$  RH z dokładnością do 1%RH
- zadawanie temperatury w przedziale  $0 \pm 60\text{ }^\circ\text{C}$  z dokładnością do  $0,1\text{ }^\circ\text{C}$
- wprowadzanie nastaw temperatury i wilgotności z klawiatury
- czynności konserwacyjne ograniczone do czyszczenia zbiornika wytwornicy z kamienia z częstotliwością jeden raz na dwa miesiące lub rzadziej w zależności od jakości wody zasilającej
- łatwo demontowany i rozbieralny zbiornik wytwornicy
- specjalny materiał elektrod gwarantujący bardzo długi czas pracy pomiędzy kolejnymi wymianami
- podłączenie zasilenia elektrycznego zbiornika za pośrednictwem szybko rozłącznego wtyku
- wytwornica montowana na zewnątrz komory
- kanał cyrkulacyjny wykonany ze stali nierdzewnej zajmujący niewielką objętość komory
- wentylator w wykonaniu specjalnym do pracy w warunkach tropikalnych
- grzałki z radiatorami ze stali nierdzewnej
- sterowanie za pośrednictwem programowalnego sterownika mikroprocesorowego
- możliwość podglądu zadanych wielkości wilgotności i temperatury w trakcie pracy urządzenia
- osprzęt elektryczny i elektroniczny w trwałych obudowach z PC
- cała instalacja sterująco-wykonawcza montowana na zewnątrz komory
- najwyższej jakości materiały i komponenty
- modułowa budowa agregatów umożliwiająca instalowanie ich na wiele sposobów stosownie do potrzeb i uwarunkowań.

## CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Każdy typ agregatu składa się z trzech integralnych zespołów

- modułu cyrkulacyjnego, w skład którego wchodzi kanał, wentylator i nagrzewnica
- oporowej wytwornicy pary systemu STEAMMAPIC
- modułu sterująco-wykonawczego systemu AIRCOMAPIC

Moduł cyrkulacyjny instalowany jest wewnątrz komory i zajmuje bardzo nieznaczną część jej objętości. Składa się z kanału wykonanego ze stali nierdzewnej, wentylatora w wersji specjalnej do pracy w warunkach

tropikalnych i nagrzewnicy z grzałek rurkowych z radiatorami ze stali nierdzewnej.

Okablowanie wykonane jest kablami w powłokach silikonowych. Moduły różnią się od siebie gabarytami (dwie wielkości kanałów), typami wentylatorów (trzy typy o różnych mocach i wydatkach), nagrzewnicami (trzy typy o różnych mocach).

Wytwornica pary instalowana jest na zewnątrz komory, najkorzystniej po przeciwległej stronie modułu cyrkulacyjnego.

Istnieje możliwość zainstalowania wytwornicy w odległości do 3 m od modułu cyrkulacyjnego

W sąsiedztwo miejsca instalowania wytwornicy wymagane jest doprowadzenie wody zasilającej i odpływu do kanalizacji.

**Wytwornice pary systemu STEAMAPIC nie stawiają żadnych dodatkowych wymagań co do jakości wody pod warunkiem, że w warunkach polskich jest to woda do spożycia przez ludzi spełniająca wymagania dotyczące jej jakości zgodne z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dn. 19 listopada 2002 (Dz.U. nr 203 Poz.1718).**

Zbiornik wytwornicy jest łatwo demontowany i rozbieralny. Wytwornica pracuje w całkowicie automatycznym trybie i jedyną czynnością obsługową jest czyszczenie jej z kamienia co dwa miesiące lub rzadziej. Ilość gromadzącego się w zbiorniku kamienia zależy od jakości wody i dobowej ilości wytwarzanej pary. Okres czyszczenia co dwa miesiące dotyczy wytwornic pracujących na wodzie bardzo twardej powyżej 400 mg CaCO<sub>3</sub> przy produkcji dobowej pary na poziomie 40 kg.

Wytwornica wytwarza parę z pełną wydajnością w bardzo krótkim czasie od załączenia, dzięki czemu stabilizacja zadanych parametrów wilgotności w komorze jest bardzo szybka.

Moduł sterująco-wykonawczy składa się z dwóch segmentów.

Jest on w pełni przystosowany do pracy w warunkach przemysłowych.

Posiada wysoką odporność na zakłócenia w sieci elektroenergetycznej i w otoczeniu zewnętrznym.

Pierwszy z segmentów stanowi mikroprocesorowy sterownik programowalny i człony wykonawcze.

Drugi segment stanowi klawiatura i człony komunikacyjne.

Segmenty mogą być oddalone od siebie do 10m.

Transmisja sygnałów pomiędzy nimi odbywa się cyfrowo, co całkowicie eliminuje możliwość oddziaływania zakłóceń zewnętrznych typu EMC.

## Konfiguracja agregatów

Typ agregatu	Objętość komory m <sup>3</sup>	Moduł cyrkulacyjny	Wytwornica	Moduł sterujący	Moc całkowita kW
ACM 20	20	MCG 3.0	SMW 04	ACMe 20	6,2
ACMs 20			SMW 06	ACMe 30	7,7
ACM 30	30	MCG 4.5	SMW 06	ACMe 30	9,3
ACMs 30			SMW 08	ACMe 40	10,9
ACM 40	40	MCG 6.0	SMW 08	ACMe 40	12,5

## Dane techniczne modułów cyrkulacyjnych

Typ modułu	Moc grzewcza kW	Typ wentylatora	Wydatek m <sup>3</sup> /h	Moc W	Napięcie zasilania V
MCG 3.0	3,0	HCFB/4-250	1150	60	230
MCG 4.5	4,5	HCFB/2-250	2100	250	230
MCG 6.0	6,0	HCFB/2-315	3470	310	230

## Dane techniczne wytwornic oporowych pary

Typ wytwornicy	Wydajność kg/h	Moc kW	Napięcie zasilania V	Prąd max A
SMW 04	4	3,0	3 X 400	7,0
SMW 06	6	4,5	3 X 400	9,5
SMW 08	8	6,0	3 X 400	12,0

