



ZALETY

- zadawanie wilgotności w przedziale 0 + 100 % RH z dokładnością do 1%RH
- zadawanie temperatury w przedziale 0 + 60 °C z dokładnością do 0,1 °C
- wprowadzanie nastaw temperatury i wilgotności z klawiatury
- czynności konserwacyjne ograniczone do czyszczenia zbiornika wytwornicy z kamienia z częstotliwością jeden raz na dwa miesiące lub rzadziej w zależności od jakości wody zasilającej
- łatwo demontowany i rozbieralny zbiornik wytwornicy
- specjalny materiał elektrod gwarantujący bardzo długi czas pracy pomiędzy kolejnymi wymianami
- podłączenie zasilania elektrycznego zbiornika za pośrednictwem szybko rozłącznego wtyku
- wytwornica montowana na zewnątrz komory (za wyjątkiem kompaktowego agregatu ACM10)
- kanał cyrkulacyjny wykonany ze stali nierdzewnej zajmujący niewielką objętość komory
- wentylator w wykonaniu specjalnym do pracy w warunkach tropikalnych
- grzałki z radiatorem ze stali nierdzewnej
- sterowanie za pośrednictwem programowalnego sterownika mikroprocesorowego
- możliwość podglądu zadanych wielkości wilgotności i temperatury w trakcie pracy urządzenia
- osprzęt elektryczny i elektroniczny w trwałych obudowach z PC
- cała instalacja sterująco-wykonawcza montowana na zewnątrz komory
- najwyższej jakości materiały i komponenty
- modułowa budowa agregatów umożliwiającą instalowanie ich na wiele sposobów stosownie do potrzeb i uwarunkowań.

Wytwornice pary systemu STEAMAPIC nie stawiają żadnych dodatkowych wymagań co do jakości wody pod warunkiem, że w warunkach polskich jest to woda do spożycia przez ludzi spełniająca wymagania dotyczące jej jakości zgodne z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dn. 19 listopada 2002 (Dz.U. nr 203 Poz.1718).

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

- Każdy typ agregatu składa się z trzech integralnych zespołów
- modułu cyrkulacyjnego, w skład którego wchodzi kanał, wentylator i nagrzewnica
 - oporowej wytwornicy pary systemu STEAMAPIC
 - modułu sterująco-wykonawczego systemu AIRCOMAPIC

Moduł cyrkulacyjny instalowany jest wewnątrz komory i zajmuje bardzo nieznaczną część jej objętości. Składa się z kanału wykonanego ze stali nierdzewnej, wentylatora w wersji specjalnej do pracy w warunkach tropikalnych i nagrzewnicy z grzałek z radiatorami ze stali nierdzewnej.

Wytwornica pary instalowana jest na zewnątrz komory (za wyjątkiem agregatu ACM10), najkorzystniej po przeciwległej stronie modułu cyrkulacyjnego. Istnieje możliwość zainstalowania wytwornicy w odległości do 3 m od modułu cyrkulacyjnego.

W sąsiedztwo miejsca instalowania wytwornicy wymagane jest doprowadzenie wody zasilającej i odpływu do kanalizacji.

Zbiornik wytwornicy jest łatwo demontowany i rozbieralny. Wytwornica pracuje w całkowicie automatycznym trybie i jedyną czynnością obsługową jest czyszczenie jej z kamienia co dwa miesiące lub rzadziej. Ilość gromadzącego się w zbiorniku kamienia zależy od jakości wody i dobowej ilości wytwarzanej pary. Okres czyszczenia co dwa miesiące dotyczy wytwornic pracujących na wodzie bardzo twardej powyżej 400 mg CaCO₃ przy produkcji dobowej pary na poziomie 40 kg.

Wytwornica wytwarza parę z pełną wydajnością w bardzo krótkim czasie od załączenia, dzięki czemu stabilizacja zadanych parametrów wilgotności w komorze jest bardzo szybka.

Moduł sterująco-wykonawczy składa się z dwóch segmentów. Jest on w pełni przystosowany do pracy w warunkach przemysłowych. Posiada wysoką odporność na zakłócenia w sieci elektroenergetycznej i w otoczeniu zewnętrznym. Pierwszy z segmentów stanowi mikroprocesorowy sterownik programowalny i człony wykonawcze. Drugi segment stanowi klawiatura i człony komunikacyjne. Segmenty mogą być oddalone od siebie do 10m. Transmisja sygnałów pomiędzy nimi odbywa się cyfrowo, co całkowicie eliminuje możliwość oddziaływania zakłóceń zewnętrznych typu EMC.

Konfiguracja agregatów

| Typ agregatu | Objętość komory m ³ | Moduł cyrkulacyjny | Wytwornica | Moduł sterujący | Moc całkowita kW |
|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|-----------------|------------------|
| ACM 10 | do 12 | MCG 1.5 | SMW 02 | ACMe 10 | 3,4 |
| ACM 20 | | | SMW 04 | ACMe 20 | 6,2 |
| ACMs 20 | 20 | MCG 3.0 | SMW 06 | ACMe 30 | 7,7 |
| ACM 30 | | | SMW 06 | ACMe 30 | 9,3 |
| ACMs 30 | 30 | MCG 4.5 | SMW 08 | ACMe 40 | 10,9 |
| ACM 40 | | | SMW 08 | ACMe 40 | 12,5 |

Dane techniczne modułów cyrkulacyjnych

| Typ modułu | Moc grzewcza kW | Typ wentylatora | Wydatek m ³ /h | Moc W | Napięcie zasilania V |
|------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-------|----------------------|
| MCG 1.5 | 1,5 | VG 200 | 780 | 55 | 230 |
| MCG 3.0 | 3,0 | HCFB/4-250 | 1150 | 60 | 230 |
| MCG 4.5 | 4,5 | HCFB/2-250 | 2100 | 250 | 230 |
| MCG 6.0 | 6,0 | HCFB/2-315 | 3470 | 310 | 230 |

Dane techniczne wytwornic oporowych pary

| Typ wytwornicy | Wydajność kg/h | Moc kW | Napięcie zasilania V | Prąd max A |
|----------------|----------------|--------|----------------------|------------|
| SMW 02 | 2,5 | 1,88 | 230 | 8,0 |
| SMW 04 | 4 | 3,0 | 3 X 400 | 7,0 |
| SMW 06 | 6 | 4,5 | 3 X 400 | 9,5 |
| SMW 08 | 8 | 6,0 | 3 X 400 | 12,0 |



Rok założenia 2006

Złoty Medal Polagra Tech 2010

Dotąd nasze produkty poza klientami w Polsce znalazły użytkowników w Austrii, Czechach, Irlandii, Litwie, Niemczech, Słowacji i Szwajcarii.

www.mapic.com.pl mapic@poczta.fm



Mieszacz βMW 1.0



Mieszacz βMW 4.0



Dozownik αDW 1.0



Dozownik αDW 2.0



Agregat garowniczy ACM 10



